



Persönliche Beratung

0209 – 170 69 02



## Seniorenwohnpark Nordlicht - Norden

Kurzexposé

<b>Objektyp:</b>	Pflegeimmobilie
<b>Standort:</b>	Norden
<b>Fertigstellung:</b>	2000
<b>Wohneinheiten:</b>	28
<b>Wohnungsgrößen:</b>	38,83 - 63,64 m <sup>2</sup>
<b>Kaufpreise:</b>	172.024,00 - 254.634,00 €
<b>Mieterwartung:</b>	13,66 €
<b>Highlights:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• etablierter Standort</li> <li>• 20-jähriger Pachtvertrag (+2x5)</li> <li>• idyllische Lage in Urlaubsregion</li> <li>• sofortiger Mietzahlungsbeginn</li> </ul>

**Kurzbeschreibung:** Die „Seniorenresidenz Nordlicht“ befindet sich in der Stadt Norden. Die gesunde Luft, die Nähe zum Meer, die grüne Landschaft und die Ruhe und Gelassene Atmosphäre Ostfrieslands lassen die Bewohner des Seniorenwohnparks dort leben, wo andere Urlaub machen.

Das 3-geschossige Gebäude aus dem Baujahr 2000 bietet mit seinen großzügigen Aufenthaltsmöglichkeiten und einem begrünten Außenbereich eine besonders gastliche und familiäre Atmosphäre, was im hohen Maße zur Lebensqualität der Bewohner beiträgt. Die 28 einladend eingerichteten Pflegeappartements verfügen über einen Fernseh- und Telefonanschluss sowie ein dem Bedarf angepasstes Badezimmer.

<b>Energiebedarf:</b> (EnEv 2014)	Energieeffizienzklasse:	D
	Befeuerungsart:	Erdgas LL
	Energieausweistyp:	Bedarfsausweis



Endenergiebedarf: 107,6 kWh/(m<sup>2</sup>·a)  
Baujahr: 1998